

## FICHE TECHNIQUE

### COLLECTEUR 110 L INOX MOBILE A PEDALE

Référence : 156501



#### CARACTERISTIQUES :

Longueur : 600 mm  
Largeur : 546 mm  
Hauteur : 940 mm  
Dimension porte sac : Ø.400 mm Ht 108 mm  
Capacité sac : 100 litres  
Matériau : inox  
Poids : 10,000 kg

Maniable grâce à sa poignée de transport et ses roues lisses.

Stabilité grâce aux pieds inox.

Large pédale inox pour ouverture du couvercle.

Bague avec renfort et couvercle en inox brillant

Chariot avec renfort et poteau.

Maintien du sac par ceinture élastique

Ouverture du couvercle à plus de 80°

Adapté à la démarche HACCP, au milieu médical et cuisine.

Assemblage rapide par l'utilisateur

Surface d'entretien réduite

Conditionnement : à l'unité

Fabricant/Marque : MABEL

# MaBel