

FICHE TECHNIQUE

COLLECTEUR 110 L INOX MOBILE A PEDALE

Référence : 156501



CARACTERISTIQUES :

Longueur : 600 mm
Largeur : 546 mm
Hauteur : 940 mm
Dimension porte sac : Ø.400 mm Ht 108 mm
Capacité sac : 100 litres
Matériau : inox
Poids : 10,000 kg

Maniable grâce à sa poignée de transport et ses roues lisses.

Stabilité grâce aux pieds inox.

Large pédale inox pour ouverture du couvercle.

Bague avec renfort et couvercle en inox brillant

Chariot avec renfort et poteau.

Maintien du sac par ceinture élastique

Ouverture du couvercle à plus de 80°

Adapté à la démarche HACCP, au milieu médical et cuisine.

Assemblage rapide par l'utilisateur

Surface d'entretien réduite

Conditionnement : à l'unité

Fabricant/Marque : MABEL

MaBel